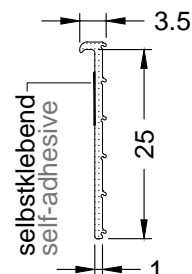


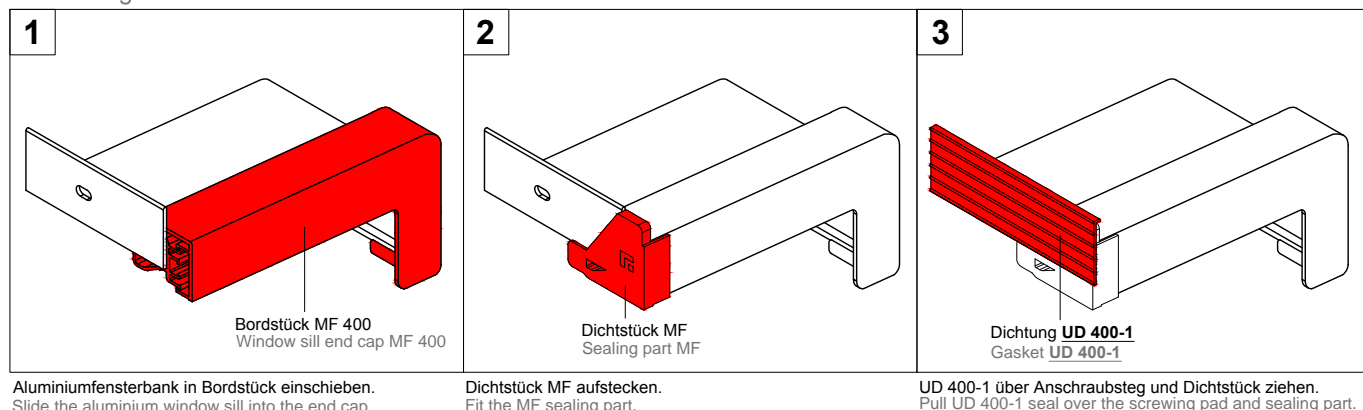
Verarbeitung Dichtung UD 400-1 | Processing guidelines gasket UD 400-1

- Effektive Materialstärke der Dichtung beträgt nur 1 mm.
- Schlagregendicht bis 1950 Pa (interne Prüfung Fa. GUTMANN).
- Selbstklebend zur Erleichterung der Montage.
- Minimale Dichtungsansicht von außen.
- The material thickness is only 1 mm.
- Watertightness up to 1950 Pa (internal examination Fa. GUTMANN).
- Self-adhesive to facilitate the mounting.
- Minimal gasket view from the outside.



Verarbeitungshinweise für Bordstück MF 400

Processing notes MF 400



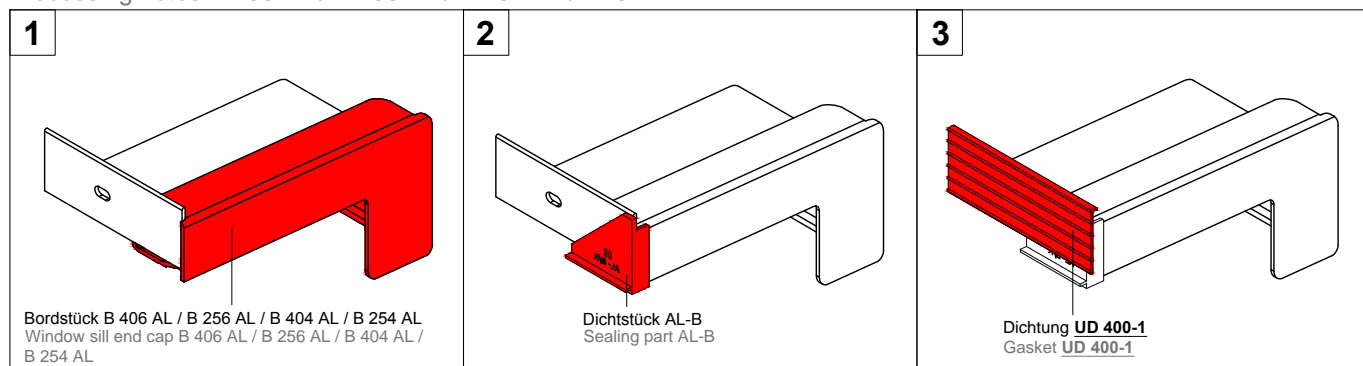
Aluminiumfensterbank in Bordstück einschieben.
Slide the aluminium window sill into the end cap.

Dichtstück MF aufstecken.
Fit the MF sealing part.

UD 400-1 über Anschraubsteg und Dichtstück ziehen.
Pull UD 400-1 seal over the screwing pad and sealing part.

Verarbeitungshinweise für Bordstück B 406 AL / B 256 AL / B 404 AL / B254 AL

Processing notes B 406 AL / B 256 AL / B 404 AL / B254 AL



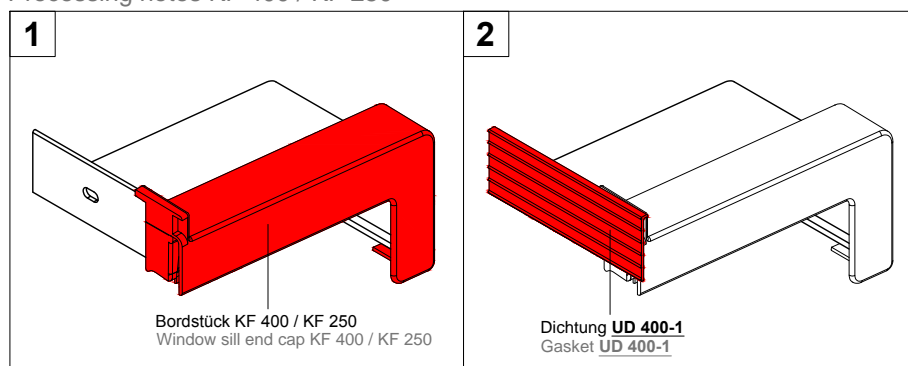
Aluminiumfensterbank in Bordstück einschieben.
Slide the aluminium window sill into the end cap.

Dichtstück AL-B aufstecken (mit EPDM-Dichtstoff einsiegeln).
Fit the AL-B sealing part (seal up with EPDM-sealant).

UD 400-1 über Anschraubsteg und Dichtstück ziehen.
Pull UD 400-1 seal over the screwing pad and sealing part.

Verarbeitungshinweise für Bordstück KF 400 / KF 250

Processing notes KF 400 / KF 250



Aluminiumfensterbank in Bordstück einschieben.
Slide the aluminium window sill into the end cap.

UD 400-1 über Anschraubsteg und Bordstück ziehen.
Pull UD 400-1 seal over the screwing pad and end cap.