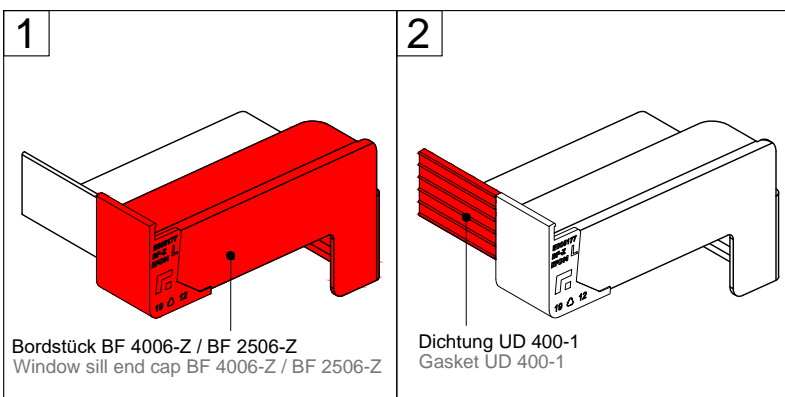
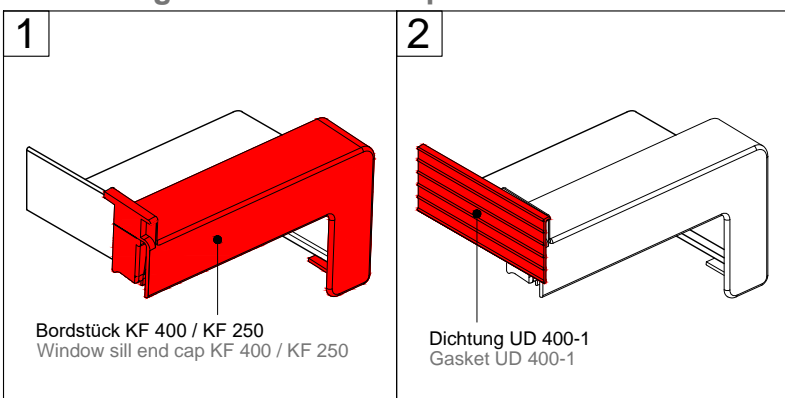


## Verarbeitungshinweise für Bordstück BF 4006-Z / BF 2506-Z | Processing notes for end caps BF 4006-Z / BF 2506-Z



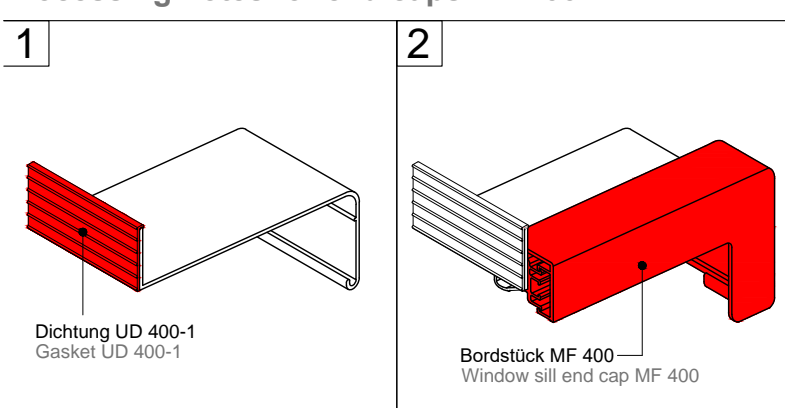
1. Aluminiumfensterbank in Bordstück einschieben.
  2. Dichtung UD 400-1 aufstecken und bis Anschlag Dichtstück einschieben.
1. Slide the aluminium window sill into the end cap.
2. Fit the UD 400-1 seal and push in the sealing part as far as it will go.

## Verarbeitungshinweise für Bordstück KF 400 / KF 250 | Processing notes for end caps KF 400 / KF 250



1. Aluminiumfensterbank in Bordstück einschieben.
  2. Dichtung UD 400-1 aufstecken. Dichtung geht bis Ende Bordstück.
1. Slide the aluminium window sill into the end cap
2. Fit the UD 400-1 seal. Seal runs to the end of the end cap.

## Verarbeitungshinweise für Bordstück MF 400 | Processing notes for end caps MF 400



1. Dichtung UD 400-1 aufstecken. Dichtungslänge = Länge Aluminiumfensterbank
2. Bordstück MF 400 aufstecken.
3. Mitgeliefertes Dichtstück MF aufstecken

1. Fit the UD 400-1 seal. Seal runs to the end of the aluminium window sill.
2. Slide the aluminium window sill into the end cap.
3. Fit the MF sealing part.

