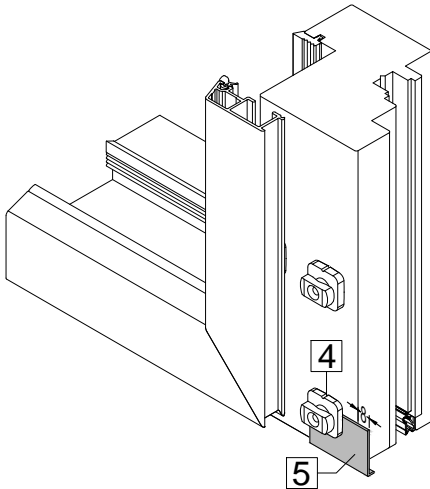


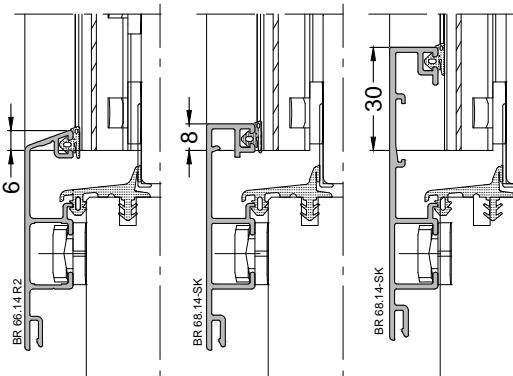
Halter [1] wird im Stulpbereich zum Standard um 1 mm reduziert (DH 5 = DH 4 | DH 4 = DH 3). Verglasungsdichtung außen [2] um 1 mm reduziert (HA 3060/5 N m.F. = HA 3060 m.F.-N). Bei Dichtung HA 3060 m.F.-N [1] im Standard muss die innere Verglasungsdichtung um 1 mm reduziert werden (HA 3065/4 m.F. = HA 3065/3 m.F.).

Holder [1] has to be reduced by 1 mm from the standard in the area of the double rebate (DH 5 = DH 4 | DH 4 = DH 3). Reduce outer glazing gasket [2] by 1 mm (HA 3060/5 N m.F. = HA 3060 m.F.-N). When using gasket HA 3060 m.F.-N [1] in standard the inner glazing gasket has to be reduced by 1 mm (HA 3065/4 m.F. = HA 3065/3 m.F.).



Dichtstück DS 4-EK [5] an untere Holzkannte des Stulps anschlagen und seitlich mit 8 mm Überstand mit einem 1 mm niedrigeren Halter [4] als im Stulpbereich verwendet montieren (DH 4 = DH 3 | DH 3 = DK 2).

Apply sealing part DS 4-EK [5] to the lower wooden edge of the double rebate and mount with 8 mm lateral projection with a holder [4] which is 1 mm lower than the holder used in the area of the double rebate (DH 4 = DH 3 | DH 3 = DK 2).



Zuschnittsmaß Aluminiumstulp:

MIRA: Blendrahmenlichte + 2 x 6 mm (12mm)

MIRA contour: Blendrahmenlichte + 2 x 8 mm (16 mm)

MIRA contour integral: Blendrahmenlichte + 2 x 30 mm (60 mm)

Cutting dimension aluminium double rebate:

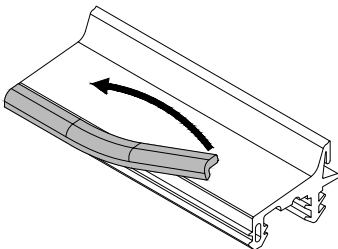
MIRA: frame width + 2 x 6 mm (12mm)

MIRA contour: frame width + 2 x 8 mm (16 mm)

MIRA contour integral: frame width + 2 x 30 mm (60 mm)

Bei Stulpfenstern wird anstelle der Dichtung HA 3062 die Dichtung HA 3062/2 eingesetzt.

For double rebate windows use gasket HA 3062/2 instead of HA 3062.



Blendrahmendichtung auf Länge Aluminiumstulp zuschneiden und an Abrisssteg über die gesamte Länge ausklinken.

Cut frame gasket to the length of the aluminium double rebate and notch out on the tear web along the entire length.