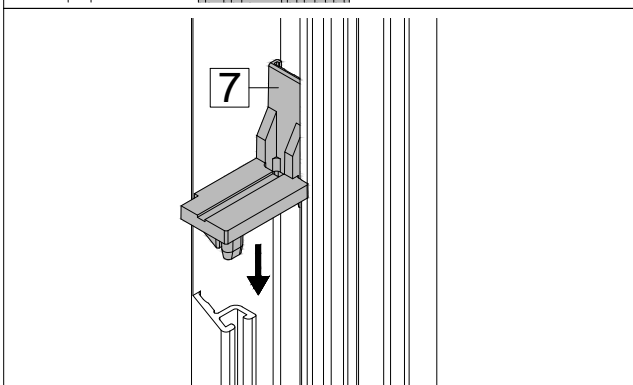


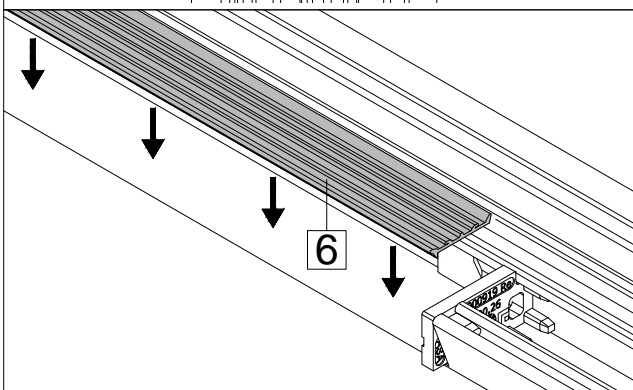
Halteprofil H 25/16 [1] (Länge = Höhe Glas + 50 mm) wird im Bereich der vorgesetzten Scheibe anstelle des Drehhalters DH 4-8 o.A. eingesetzt. Das Halteprofil wird in Position "A" 25 mm von UK Glas positioniert und mit Schrauben VA 4 x 40 [8] im Abstand von 75 mm mäßig verschraubt d.h. das Halteprofil ist noch seitlich verschiebbar. Schrauben mit Ø 2.5 mm vorbohren.

Mounting holder profile H 25/16 [1] (length = height glass + 50 mm) in the area of the forward-space pane instead of pivot holder DH 4-8 o.A.. The holding profile is to be fitted in position "A" 25 mm from uk glass and screw it with VA 4 x 40 [8]. Screw with a distance of 75 mm. Screw it moderately, meaning holding profile can still move. Pre-drill Ø 2.5 mm.



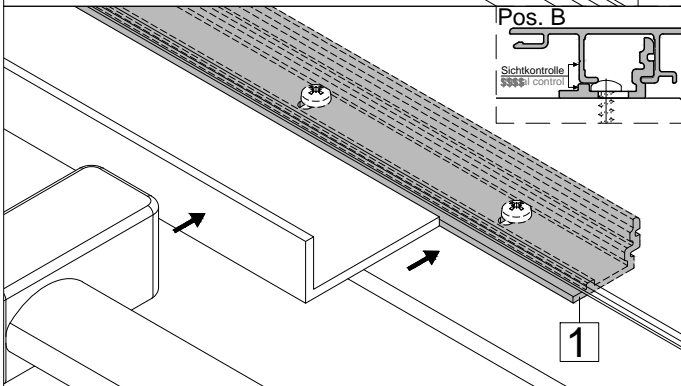
Glasauflage wird im ausgeklinkten Bereich des Blendrahmens zur Glasaufnahme eingesetzt. Im System MIRA wird die Glasauflage GA 30.26 [7] ohne Einschubkeil verwendet, im System MIRA contour wird die Glasauflage GA 30.26-SK mit Einschubkeil, bei MIRA contour mit größeren Glasstärken wird die Glasleiste GA 30.28-SK und im System MIRA contour integral wird die Glasauflage GA 51.30 SK-I verwendet.

Mounting glass support in the area of notched frame for the glass admission. For the MIRA system use the glass support GA 30.26 [7] without the insertion wedge, for the MIRA contour system use GA 30.26-SK with insertion wedge, for MIRA contour with bigger glass thickness use GA 30.28-SK and for the MIRA contour integral system use GA 51.30 SK-I.



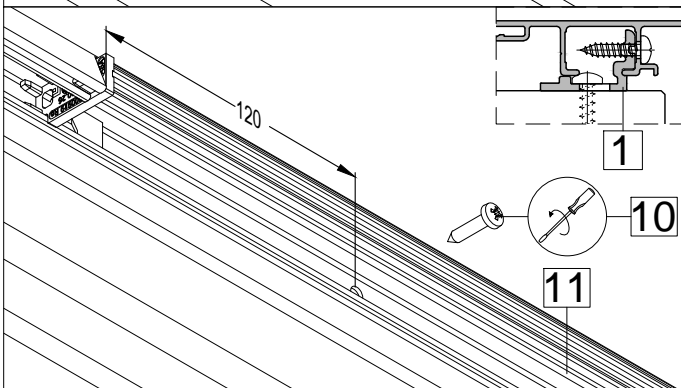
Verglasungsdichtung 770009 [6] wird auf den Aluminiumblendrahmen im ausgeklinkten Bereich aufgebracht (selbstklebend). Dichtung ist erst unmittelbar vor der Glasmontage einzusetzen.

Glazing gasket 770009 [6] in the notched area of the aluminium frame (self adhesive). The gasket must be inserted immediately before the glass is installed.



Aluminiumblendrahmen wird auf den Holzblendrahmen montiert, Halteprofil H 25/16 [1] wird in Position "B" geschoben. (Sichtkontrolle "bündiger Steg")

Mount aluminium frame to the wood frame, move holding profile H 25/16 [1] to position "B". (Visual control "flush")



Mit Schraube VA 3.9 x 16 [10] wird der Blendrahmen [11] mit H 25/16 [1] verschraubt. Bohrung Ø 3 mm im Profil H 25/16 [1] und Bohrung Ø 4,5 mm im Aluminiumblendrahmen [11]. Eine Schraube 120 mm von oben, eine Schraube 120 mm von unten und eine Schraube mittig.

Mount H 25/16 [1] to the aluminium frame [11] with VA 3.9 x 16 [10]. Drill a Ø 3 mm drill hole in the profile H 25/16 [1] and a Ø 4,5 mm drill hole in the aluminium frame [10]. Screw one screw 120 mm from the top, one 120 mm distance from the bottom and the last screw in the center.